

振动分析, 机床诊断, 不平衡量校正

## VL 8000



### 优势

- 简易可靠的操作, 超大彩色显示屏
- 操作界面明晰而简略
- 数字信号处理, 快速测量
- PC 软件进行数据评估, 列表及存档
- 软件模块支持不断升级
- 集成传感器可实现可靠的状态监控
- 标准接口, 兼容性强

### 应用范围

检测轴承及机床床身的振动

获取和记录振动值

振动频率的分析 (FFT)

共振频率的评估及传递函数分析

设备故障的提前预防

不平衡量的在线校正

### 产品描述

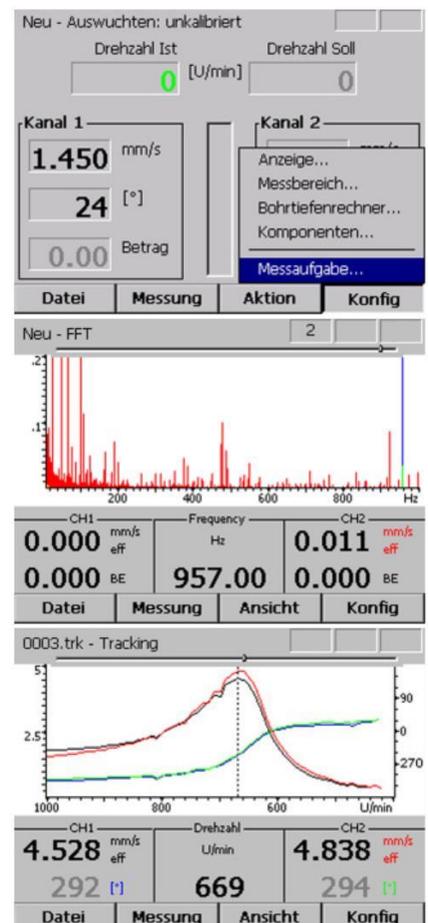
振动量测量, 数值分析, 故障预防以及

不平衡量的校正, VL8000 的主要任务是

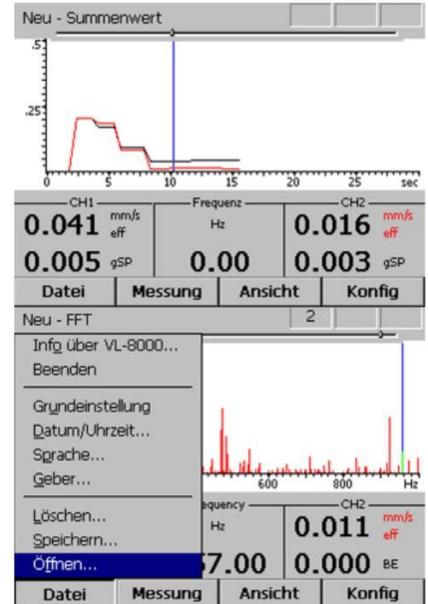
对振动状态的监控。VL8000 提供了系统化和模块化的

测量方法。工件不平衡量的去除, 可以通过钻孔, 外加质量块, 调整平衡块角度等实现。

测量值可以直接储存在 VL8000 控制仪里, 也可导入 PC 用于存档和事后分析。大容量的电池可以使得 VL8000 有超长的使用时间。







## 技术参数

频率 / 速度	1 Hz - 5,000 Hz	60 - 300,000 rpm	
显示范围	0.001 - 100,000		
测量值	可选	速率	加速度
单位	µm, mm, µinch, mils, inch	mm/sec., inch/sec.	g
振动传感器	with IPG interface	with voltage output	
信号连接	1/2 BNC measuring inputs	1 speed input	1 speed output
	1 USB port	1 power supply	
显示	120 mm x 90 mm colour LCD	320 x 240 pixel resolution	
操作系统	Windows CE		
电池续航时间	Minimum 2.5 hrs.		
包装	250 mm x 250 mm x 45 mm	IP54	
重量	2.3 kg		

## 产品功能

### 基本分析项

所有振动, 轴承状态, FFT 频率分析

单通道测量

### 性能跟踪

除基本分析项外, 带有跟踪分析功能

### 平衡

除基本分析项外, 带有不平衡量的校正功能, 单面校正及双面校正

## 可选项

### 性能跟踪

平衡方式

### 第二测量通道

基本分析或性能跟踪

### 其它分析软件

用于其它性能分析扩展

### 平衡校正方式

用于不平衡量的不同校正方式之间转换

### 趋势曲线

基本分析的延申, 对即将发生的故障的提前判断

### VL 8000 PC

PC 评估软件

## VL8000 基本配置

### VL 8000 基本分析项

1 个 VL 8000 控制仪

1 个电源

1 个振动传感器  
HMA 1140, 电缆长度 5 米

1 套 PC 软件

1 个磁性底座

1 个背包

1 份操作手册